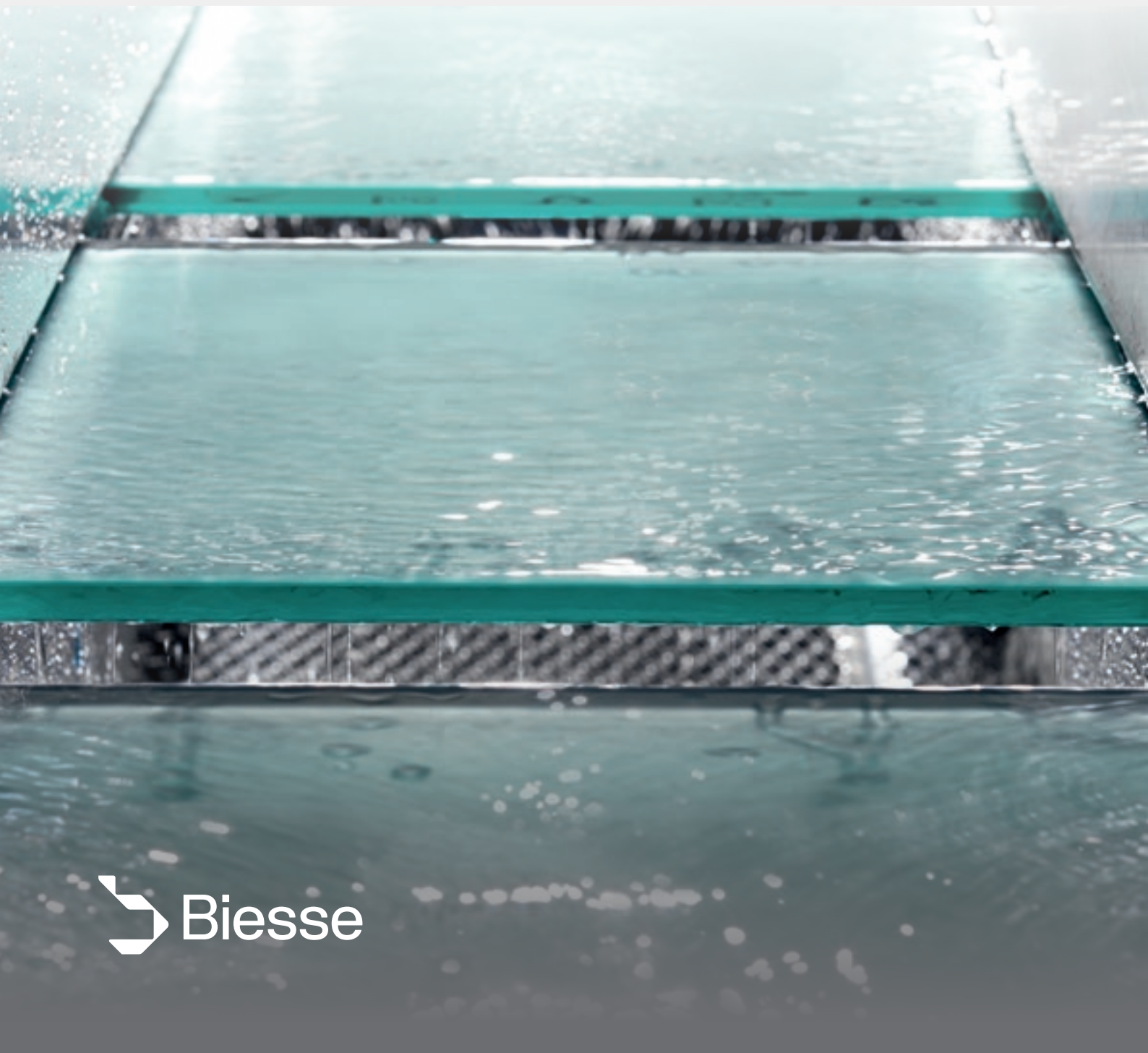
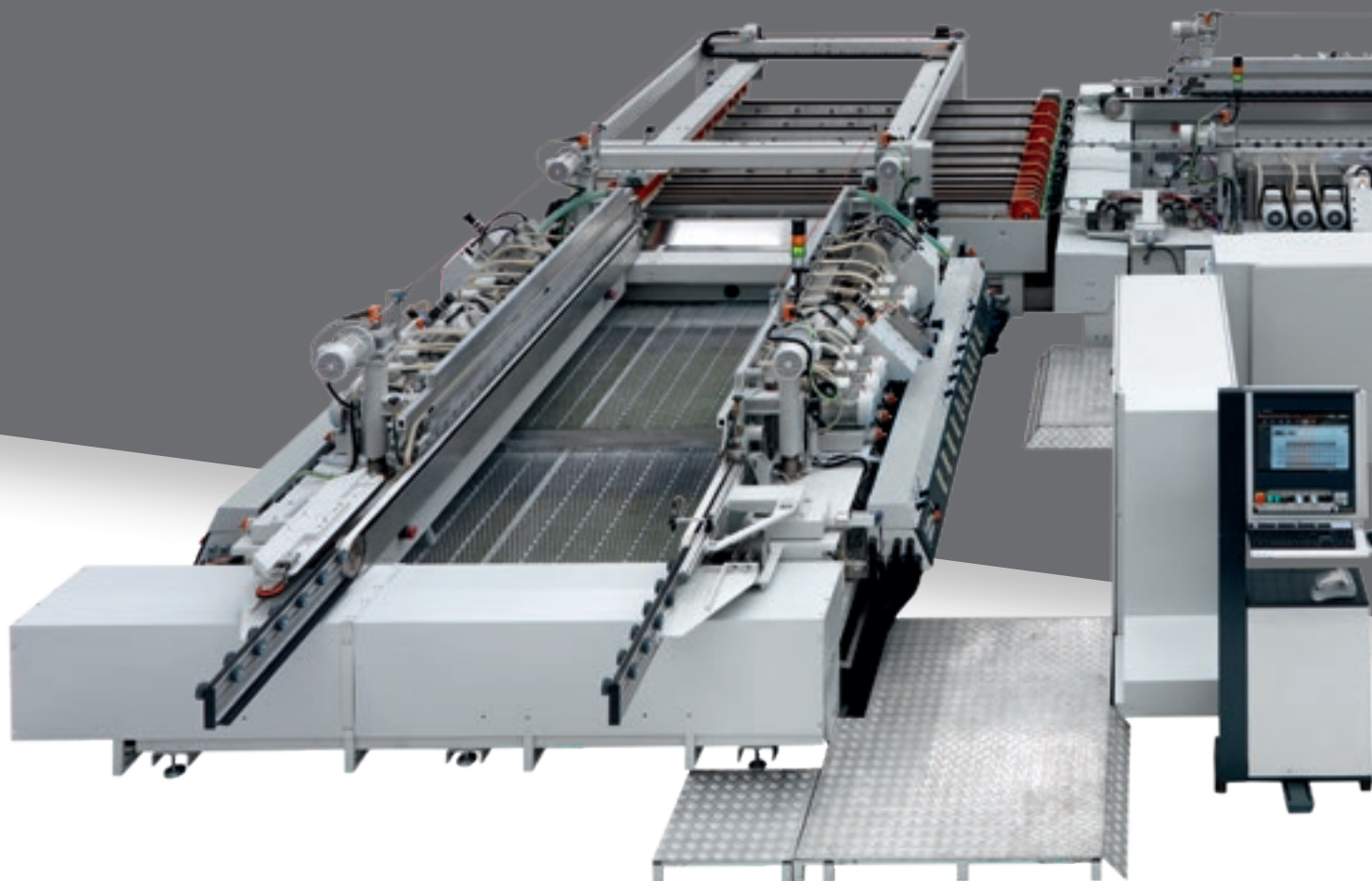


BUSE TTI F-P SERIES

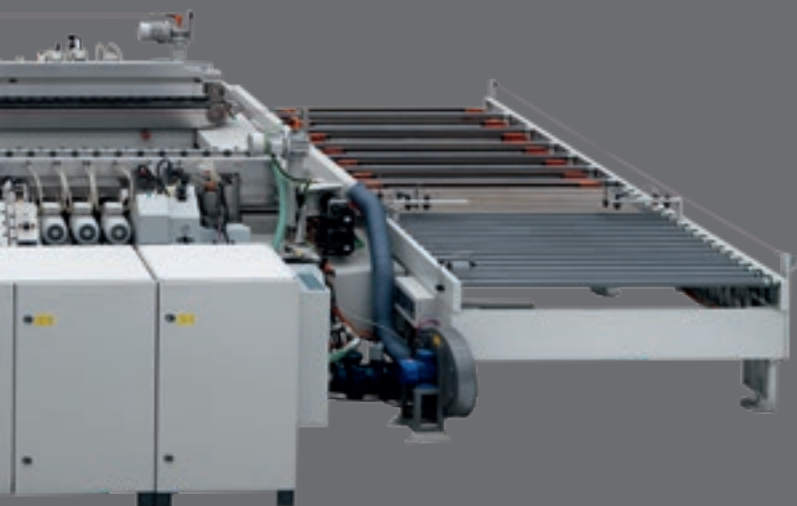
СТАНКИ И СИСТЕМЫ ДВУСТОРОННЕГО
ШЛИФОВАНИЯ С ЧПУ



ЛИДИРУЮЩИЕ ТЕХНОЛОГИИ



Busetti серии F и серии P - это гаммы станков и система двустороннего шлифования, идеальные для обработки структурных фасадов, внутренних элементов конструкций, стёкол для мебели, электробытовых товаров и солнечных панелей, когда требуются надёжные и персонализированные решения, предоставляющие результаты высочайшего качества, точности и полной гибкости при минимальном участии оператора.



BUSETTI СЕРИИ F-P

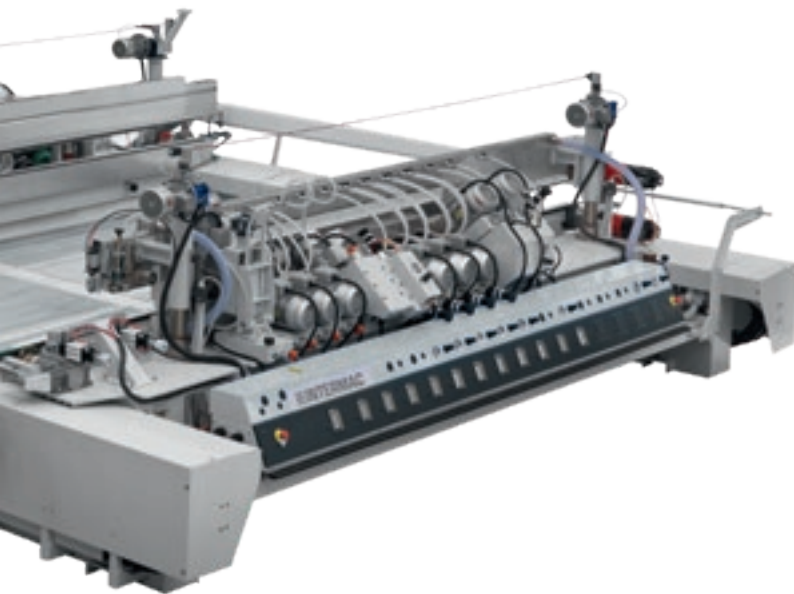
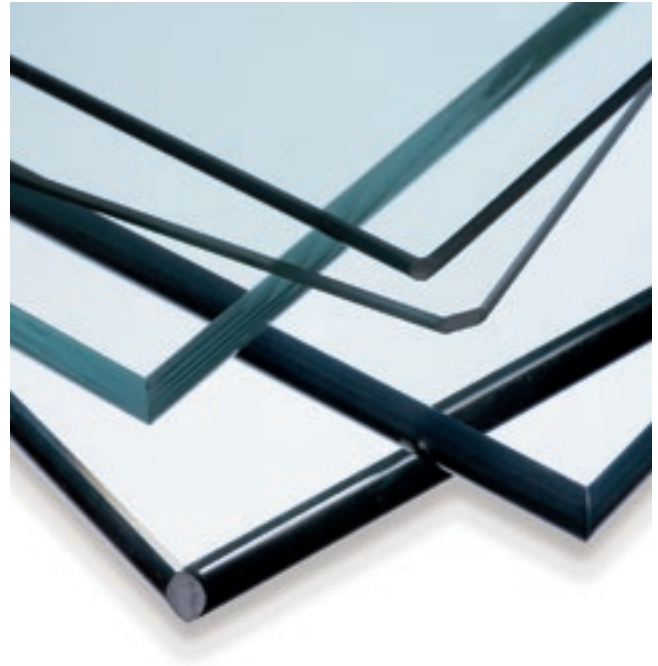
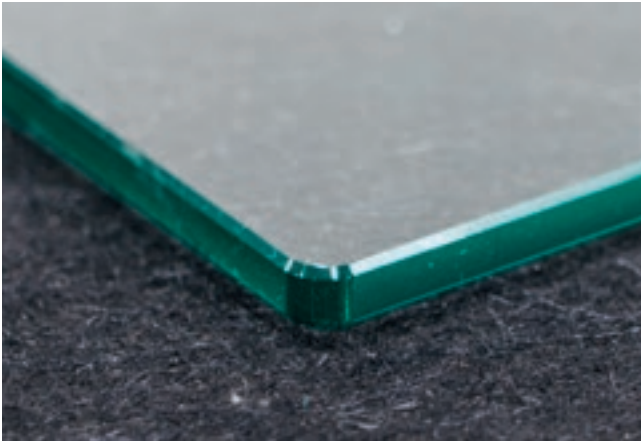
- МАКСИМАЛЬНОЕ КАЧЕСТВО И ТОЧНОСТЬ РЕЗУЛЬТАТА.
- ВЫСОКАЯ ГИБКОСТЬ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА В РЕАЛЬНОМ ВРЕМЕНИ И МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ СИСТЕМ.
- НАДЁЖНОСТЬ И ДОЛГОВЕЧНОСТЬ.
- МЕХАНИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ, ЕДИНСТВЕННЫЕ В ДАННОЙ КАТЕГОРИИ.
- ШИРОКИЙ ВЫБОР КОНФИГУРАЦИЙ И ВОЗМОЖНОСТЬ СВОБОДНО ПЕРСОНАЛИЗИРОВАТЬ КОМПОЗИЦИЮ.

BUSETTI СЕРИЯ F: ВЫСОКИЕ ГИБКОСТЬ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Станки Busetti серии F - это техническое решение для обработки плоской фанки с помощью стандартного инструмента на 2 мм или на 15 мм с профилем под 45°, идеален для небольших, средних и крупных стекольных предприятий при гибком производстве конструкционного стекла, разделительных перегородок, балясин и лестниц, душевых кабин, мебели.



Модульная концепция этой гаммы позволяет предлагать решения “по мерке” со всеми преимуществами изделий с высокой степенью индустриализации.



Плоская фаска.



Плоская увеличенная фаска под углом 45°



Плоская фаска со ступенькой.



Плоская фаска с гравировкой по кромке

МАКСИМАЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ПЕРСОНАЛИЗИРОВАННЫХ ТЕХНИЧЕСКИХ РЕШЕНИЙ

Инновационные решения, в том числе и в целях автоматизации, делают производственную линию гибкой и производительной даже при обработке небольших партий или партий с различной толщиной.



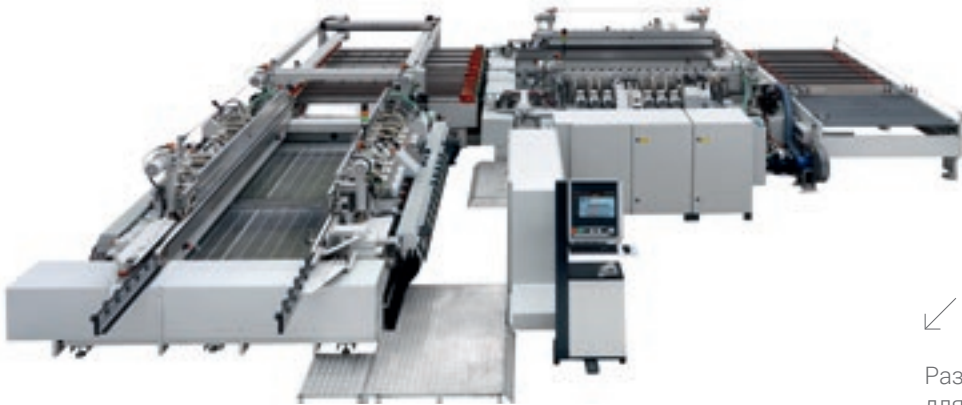
Двусторонние станки серии F могут использоваться также и при одиночной их установке.



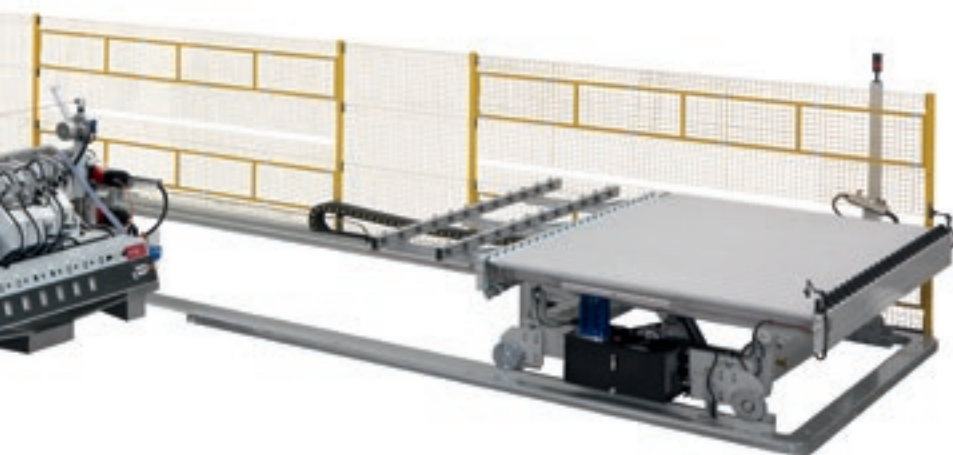
Линия серии F при одиночной установке со столами загрузки или выгрузки.



П-образная линия с системами загрузки и выгрузки, как ручными, так и автоматическими.

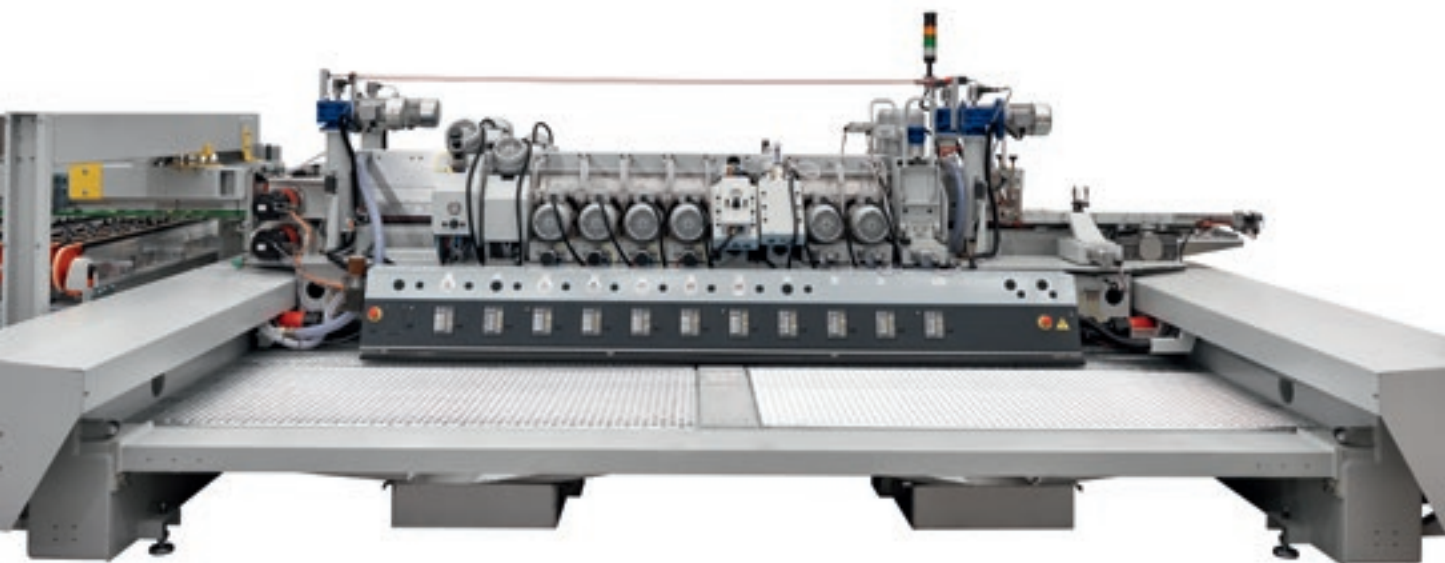


Развёрнутая линия серии F идеальна для предприятий, имеющих ограниченное пространство.



МАКСИМАЛЬНОЕ КАЧЕСТВО И ТОЧНОСТЬ РЕЗУЛЬТАТА

Максимальная точность обработки обеспечивается с помощью применения высокотехнологичных материалов и технических решений, которые обеспечивают надёжность, стабильность и долговечность.



Станина с внешними направляющими для того, чтобы держать их подальше от воды и придавать стабильность при перемещении подвижной поперечины, что является фундаментальным для обеспечения максимальной точности форматирования небольших и крупных листов.



Группы выравнивания стекла на входе делают более удобным для оператора корректное позиционирование детали в станке благодаря достаточной их длине на входе в станок.

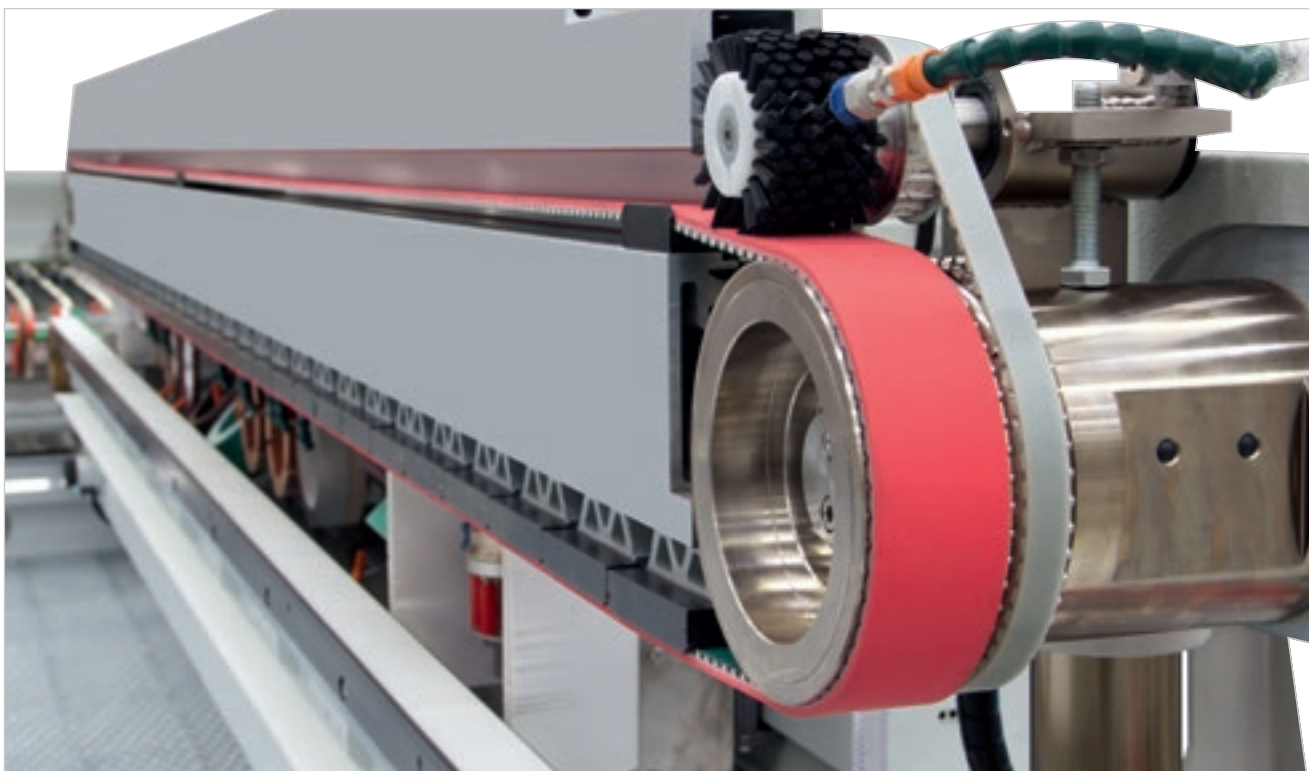


Поперечины спроектированы для поддержания воды подальше от салазок перемещения шпинделей, а их массивность обеспечивает максимальную надёжность и отсутствие вибраций при шлифовальной обработке.

Плавность и высокая скорость подачи поперечины гарантирует минимальное время перенастройки станка. Абсолютное отсутствие вибраций даже при наиболее тяжёлых режимах обработки благодаря массивности конструкции станины.



Система удержания стекла с высокой стабильностью и минимальным техническим обслуживанием благодаря протяжному ремню, который скользит по пластиковым полозам и резиновым прижимам. Эта система придаёт оптимальную степень фиксации детали благодаря широкой поверхности контакта и позволяет производить простую замену изношенных деталей.



МИНИМАЛЬНОЕ ВРЕМЯ ПЕРЕНАЛАДКИ



Максимальная простота и доступность при смене абразивных кругов благодаря возможности поднимать верхний прижим.

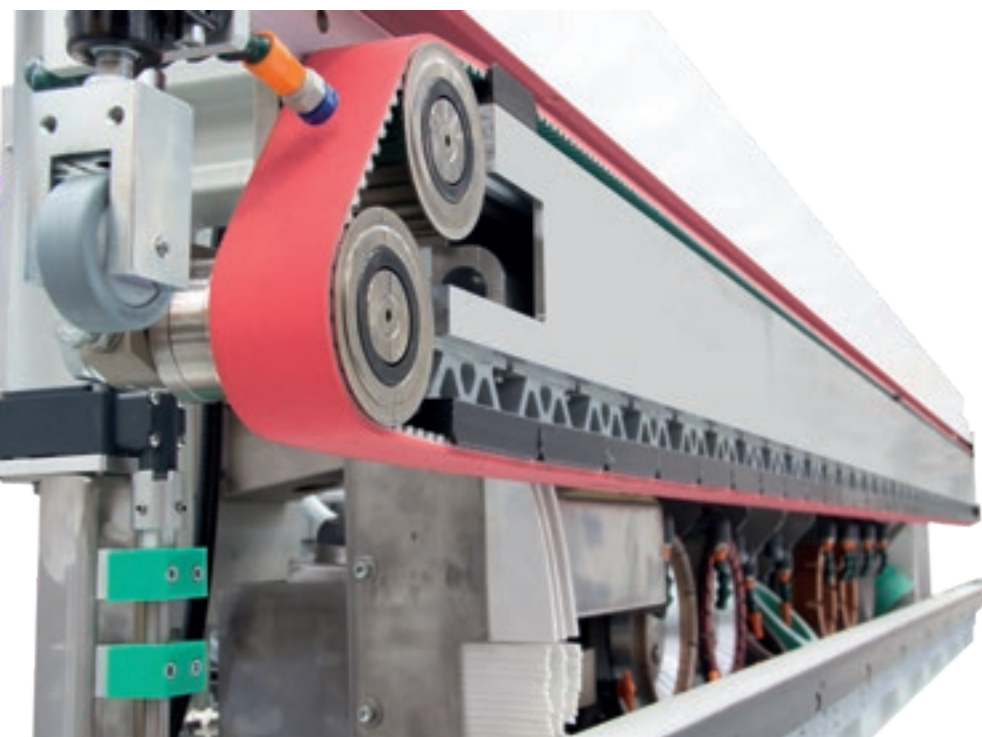


НАДЁЖНОСТЬ И ДОЛГОВЕЧНОСТЬ

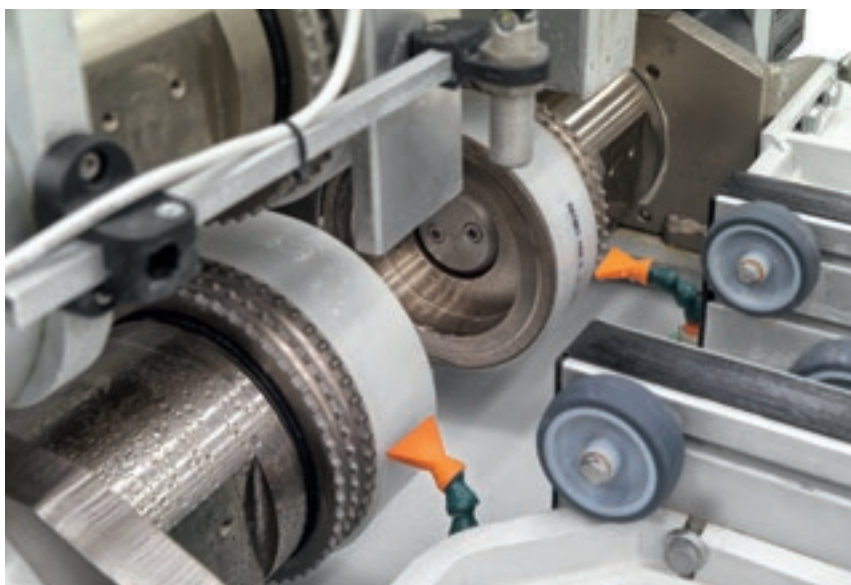
Станки Busetti обеспечивают высокую долговечность, позволяют производить обработку до 3 смен в день и требуют минимального технического обслуживания со стороны оператора.



Максимальная надёжность обеспечивается подбором высококачественных материалов и компонентов.

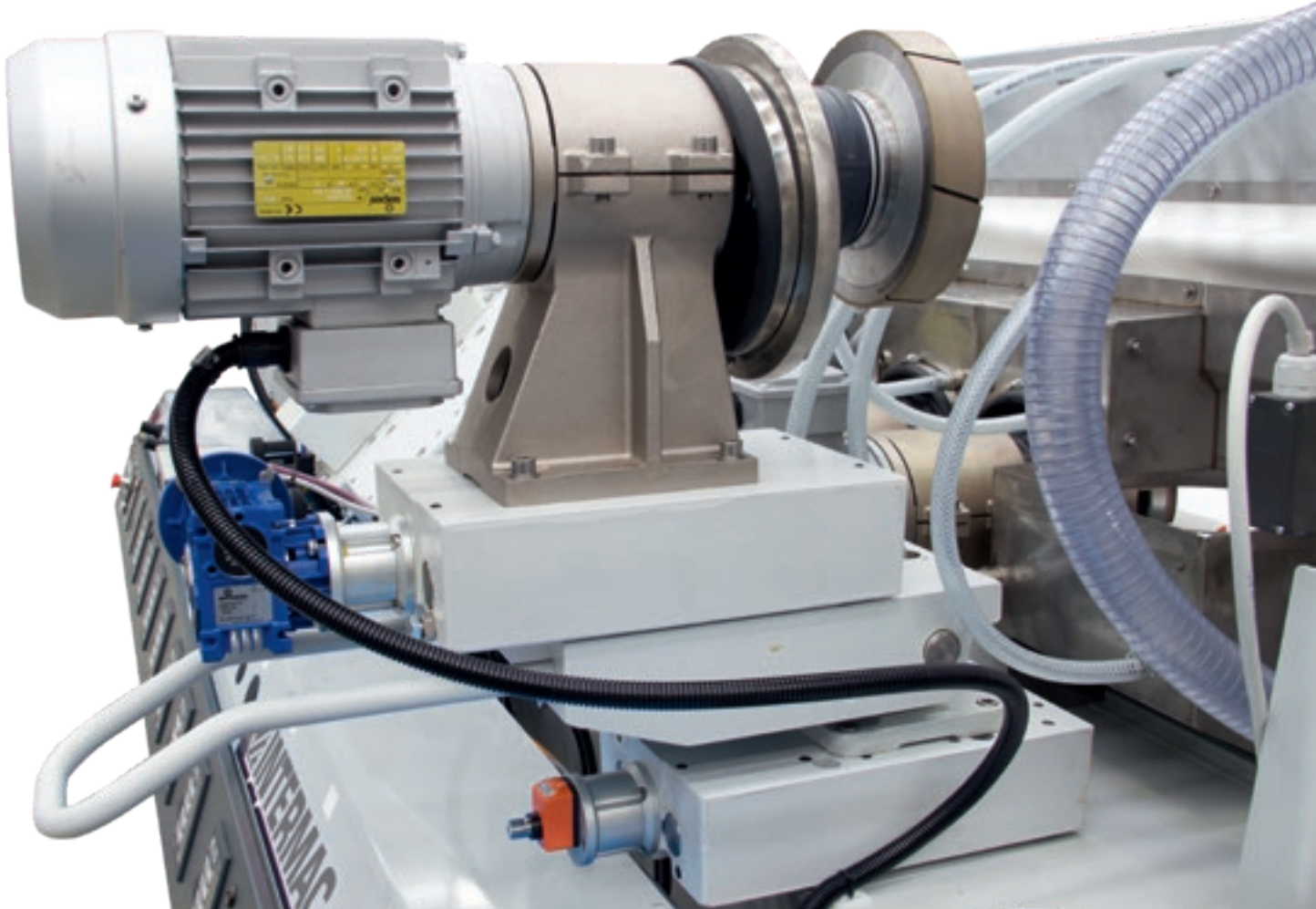


Система промывки ремней транспортёра стекла. Система промывки ремней транспортёра предотвращает появление царапин на поверхности стекла.





Салазки и шпиндели на высококачественных подшипниках скольжения увеличенного размера: техническое решение, которое гарантирует долговечность и высокую стабильность.



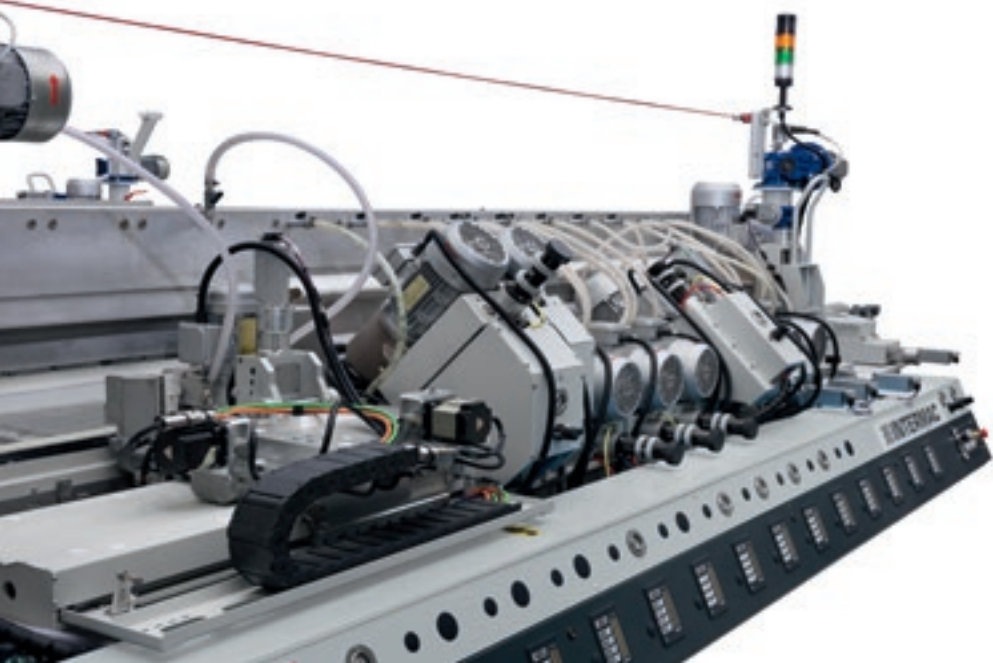
Возможность предварительной настройки инструментов делает операции по оснащению простыми и быстрыми.

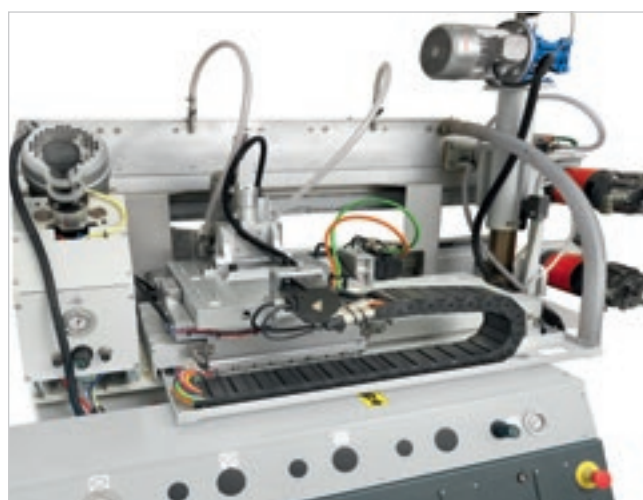
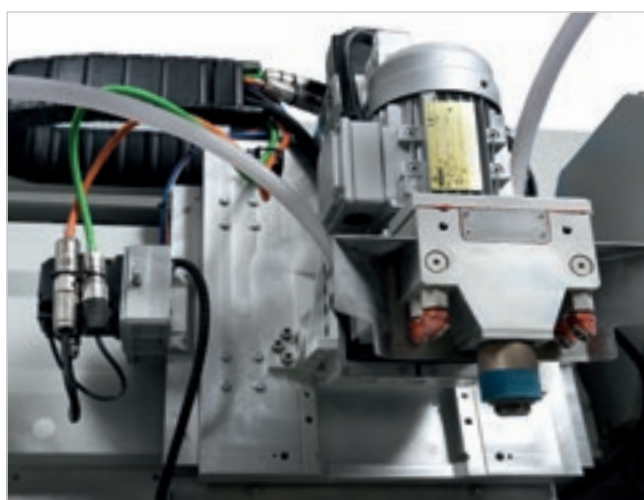
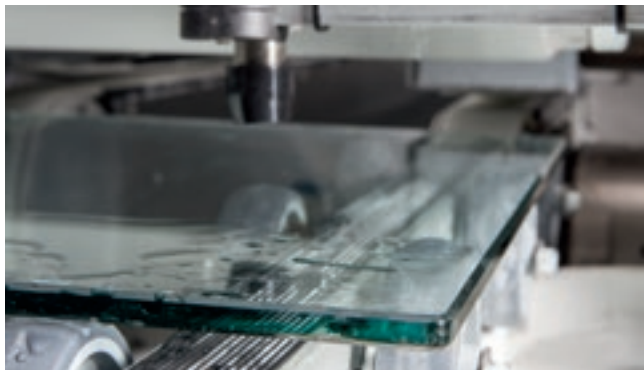
ОПТИМИЗИРОВАННАЯ ОБРАБОТКА РАДИУСА И ФАСКИ

Радиусные инструменты являются патентованным устройством Biesse, позволяющим производить радиусную обработку или фаски как алмазными черновыми кругами, так и полировальным инструментом по фаске от 1 до 5 мм при радиусной обработке и от 1 до 7 мм при обработке фасок. С помощью этой инновационной системы нет необходимости останавливать стекло в станке, и возможно обрабатывать радиусы или фаски в то время, как стекло находится в станке без необходимости прибегать к дополнительному оборудованию.



Благодаря этому революционному техническому решению гамма Busetti предоставляет возможность изменить конфигурацию производственного процесса, открывая новые горизонты в области обработки стекла на классических двусторонних линиях.





Простой доступ для замены абразивных кругов с помощью опрокидывания шпинделя.

Перемещения интерполирующихся осей с помощью бесколлекторных двигателей.

Система радиусной обработки полностью встроена в структуру поперечины.



БЫСТРОЕ ОСНАЩЕНИЕ

Система быстрой замены инструмента на запатентованном устройстве систем закругления Biesse.



СОВЕРШЕННО НОВАЯ И ИННОВАЦИОННАЯ
ТЕХНОЛОГИЯ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ
МАКСИМАЛЬНОЙ ГИБКОСТИ ПРИ СМЕНЕ
ТОЛЩИНЫ С БЫСТРОЙ СИСТЕМОЙ УСТАНОВКИ.

Благодаря данному решению, оператор может быстро заменить хвостовик инструмента непосредственно внутри станка, поднимая прижим, без необходимости снятия картера и переворачивания блока шпинделя.



Система ручной блокировки/разблокировки кругов на хвостовике.

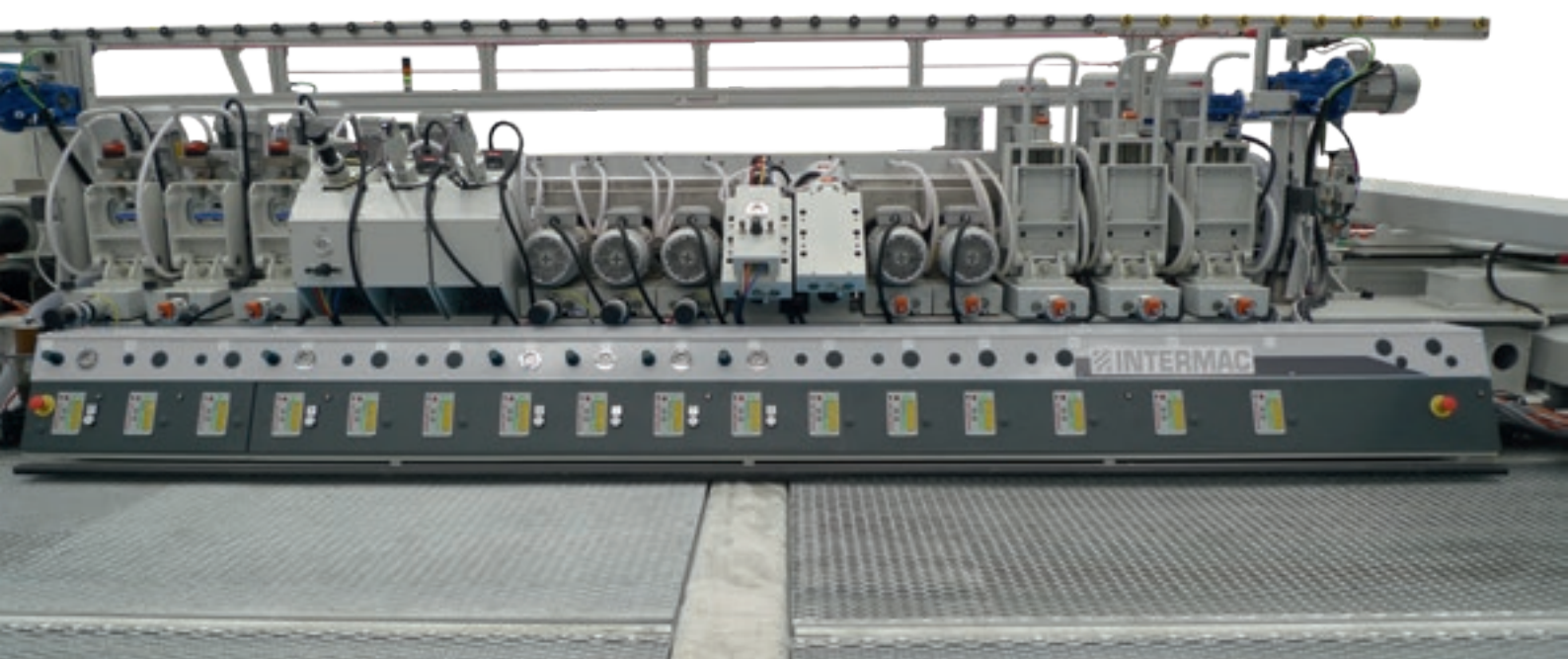


Внешний магазин для хвостовиков до 5 позиций на одной стороне станка.



ШИРОКАЯ ВОЗМОЖНОСТЬ ВЫБОРА КОНФИГУРАЦИЙ

Широкая возможность выбора конфигураций станка с полной персонализацией позволяет иметь с каждой стороны станка до 17 шпинделей. Позволяет исполнять специфические обработки кромки, которые находят своё применение в многочисленных областях мебельного производства, в изготовлении конструкционного стекла и перегородок.



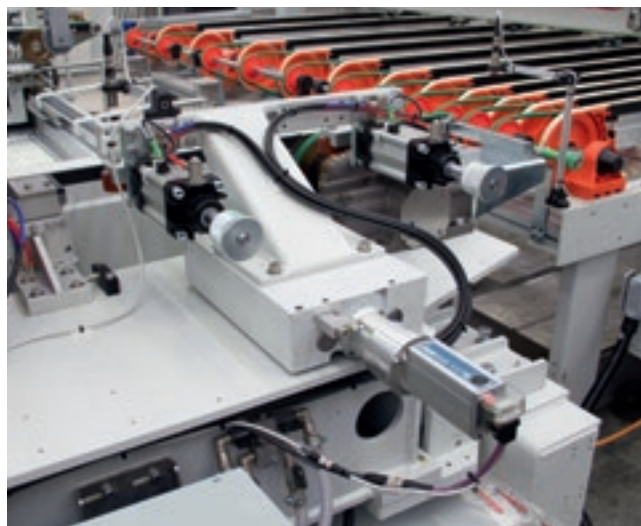
Размеры раскрытия станка меняются в зависимости от специфических требований клиента от 1000 до 8000 мм.



Промежуточные планки с автоматическим позиционированием. Имеется возможность автоматизировать позиционирование основной и промежуточных планок; это техническое решение рекомендуется для производства небольшими партиями.



Пропорциональные клапаны для автоматического управления усилием нажатия полировального инструмента в зависимости от толщины значительно снижают время переналадки станка.



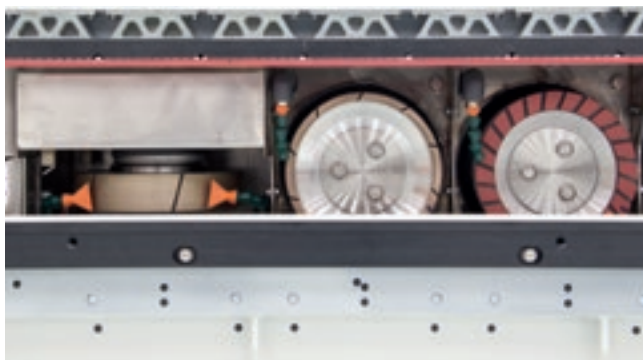
Автоматическая регулировка линии для задания съёма относительно толщины предотвращает необходимость ручного вмешательства операторов.



Отвод воды производится в простой и эффективной манере.

ПЕРСОНАЛИЗАЦИЯ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ТРЕБОВАНИЙ КЛИЕНТА

Инновационные системы, такие как измеритель алмазных кругов, автоматическая система управления нажатием полировального инструмента, моторизованные линии с автоматической настройкой и другие опции позволяют снизить время переналадки линий, упростив их использование.



Измеритель алмазных кругов

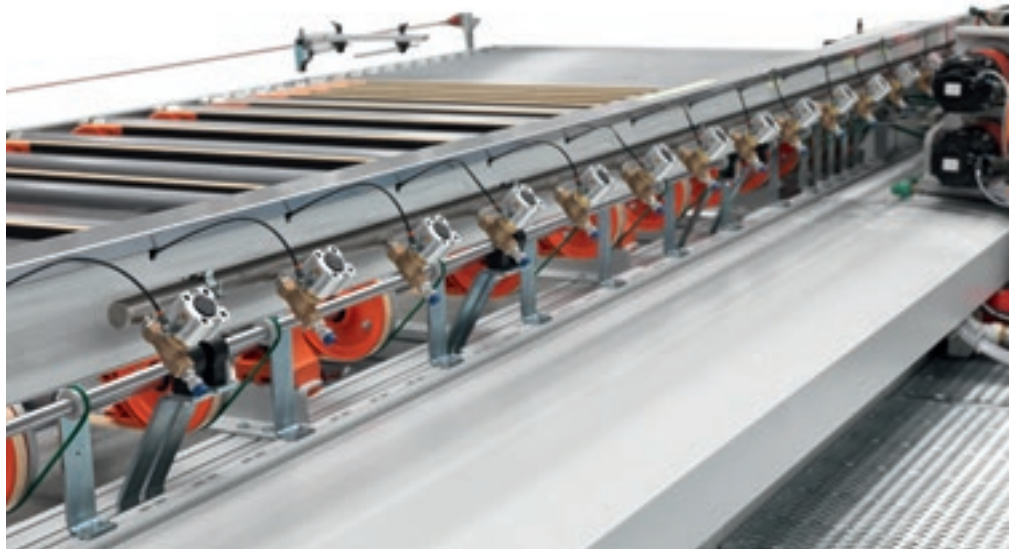
Возможность оснащать станок автоматическим приводом всех алмазных инструментов, включая верхнюю и нижнюю фаску, с целью обеспечить максимальный контроль количества снимаемого материала и износ инструмента.



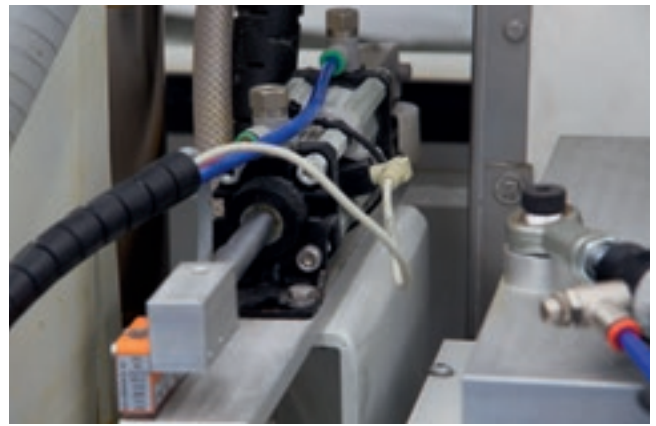
Периферический круг с осцилляцией

Периферический круг с осцилляцией позволяет производить оптимальное исполнение тех обработок, которые требуют значительного съёма, например, при наличии листов большой толщины, ламинированного или стратифицированного стекла. Вертикальная осцилляция регулируется с помощью ЧПУ в зависимости от толщины стекла и обеспечивает равномерный износ круга.

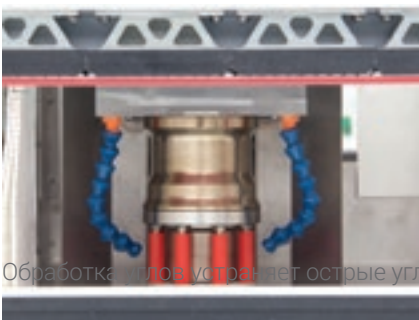
Распылитель с регулируемой подачей перед продувкой на выходе из станка, установленного в линию. Сокращает техническое обслуживание мойки после двустороннего станка.



Щётка очищает ремни во избежание появления царапин на поверхности стекла.



Измеритель ширины стекла на выходе делает простым и надёжным измерение стёкол больших размеров.

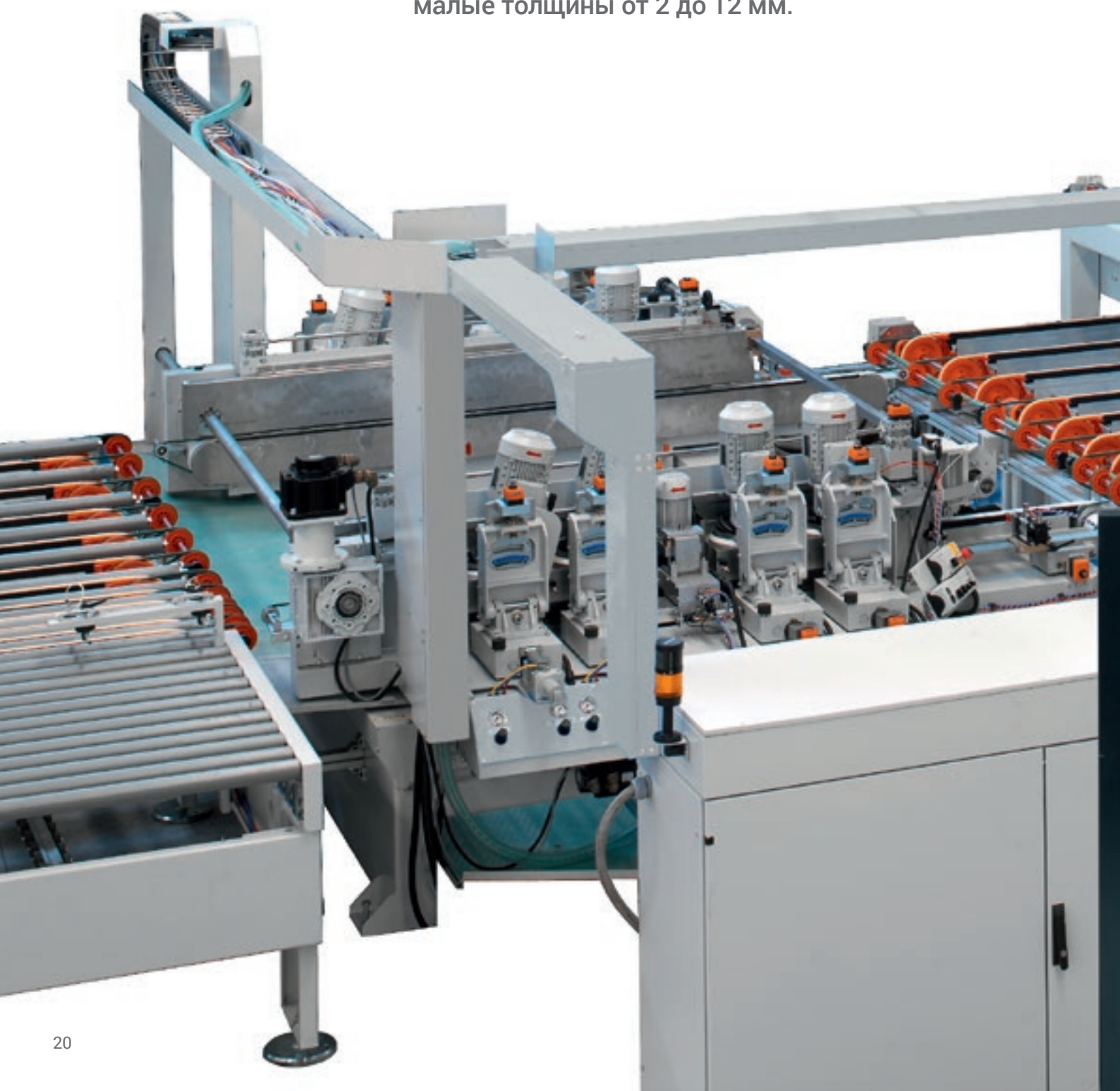


Обработка флюидом устраняет острые углы листов; доступна в пневматических и электронных версиях (запатентовано).



BUSETTI СЕРИИ Р : ИДЕАЛЬНОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ МАЛОЙ ТОЛЩИНЫ

Busetti серии Р - это гамма станков для полукруглой и плоской обработки, позволяющая обрабатывать малые толщины от 2 до 12 мм.





Полукруглая кромка.



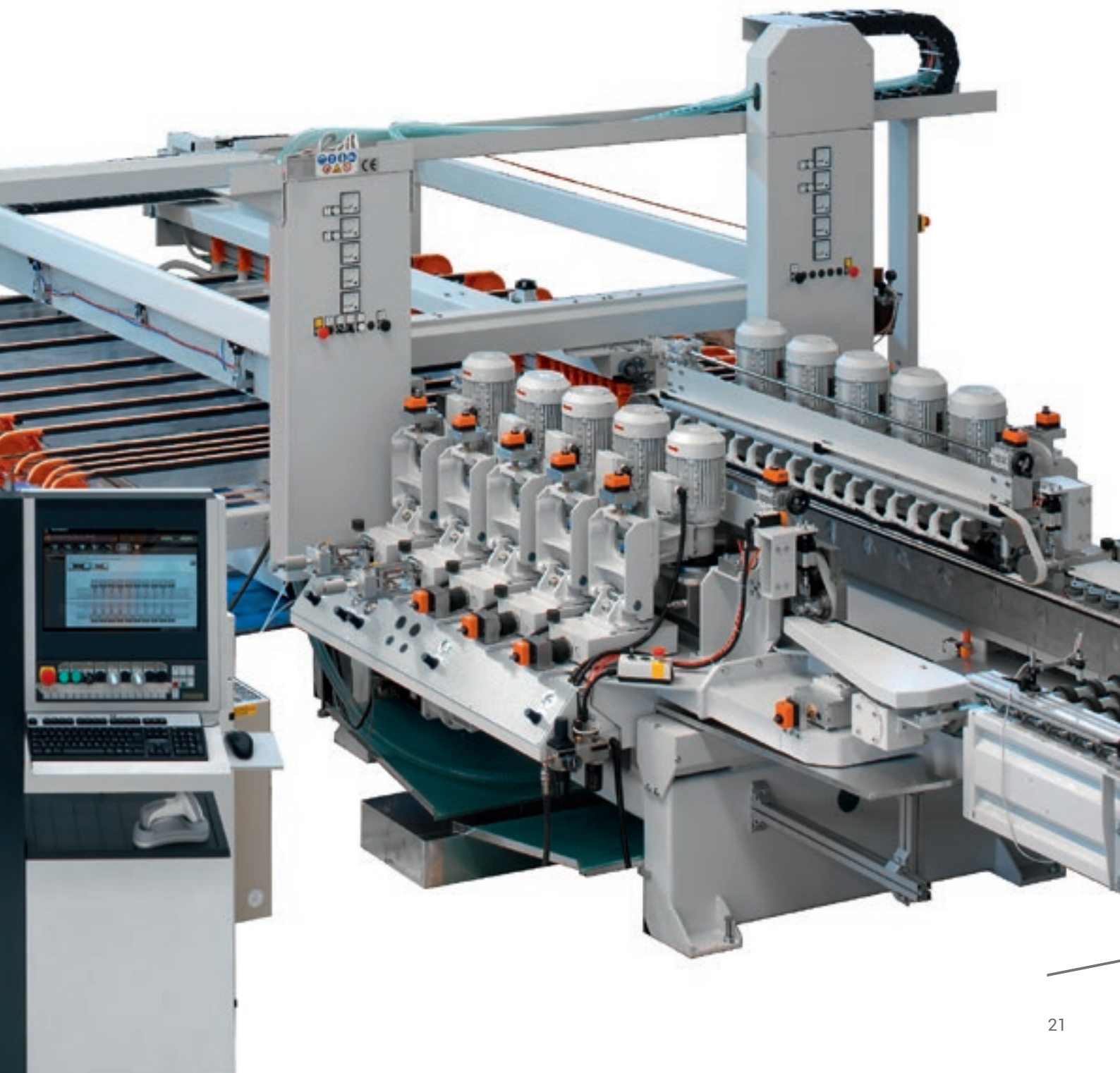
Полукруглая кромка с поверхностной гравировкой.



Плоская кромка.

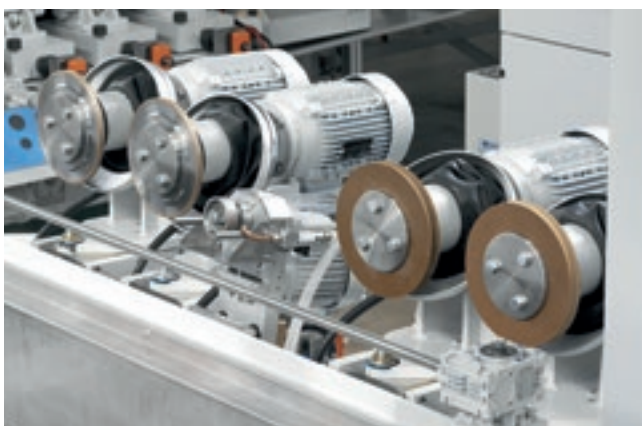


Полукруглая кромка с фаской.



ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО КОМПОНЕНТОВ

Все шпиндели, используемые на станках серии Р, имеют те же компоненты, что и станки серии F.



Поперечные балки, несущие от 2 до 6 кругов с доступной и быстрой сменой кругов.





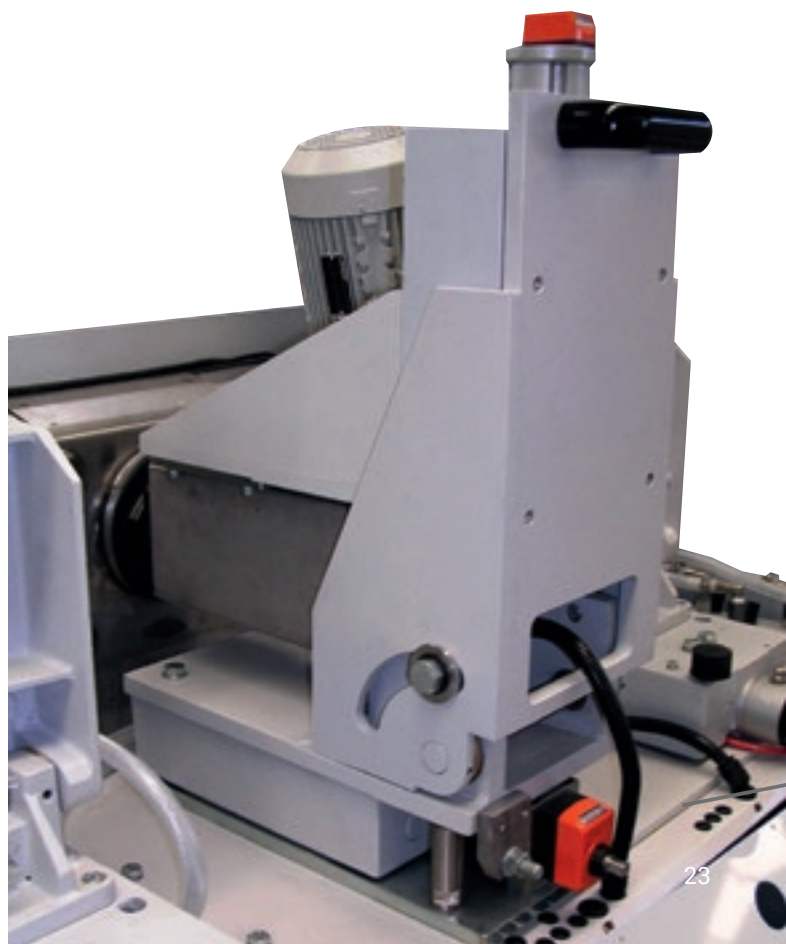
Скорость обработки до 10 м/мин.
Электронная группа наклонной обработки для исполнения фасок и углов на скорости до 10 м/мин.



Группа для гравирования по поверхности.



Максимальная гибкость благодаря возможности иметь версии до 4 кругов верхнего и нижнего расположения с целью позволить быструю смену толщины обрабатываемого стекла.

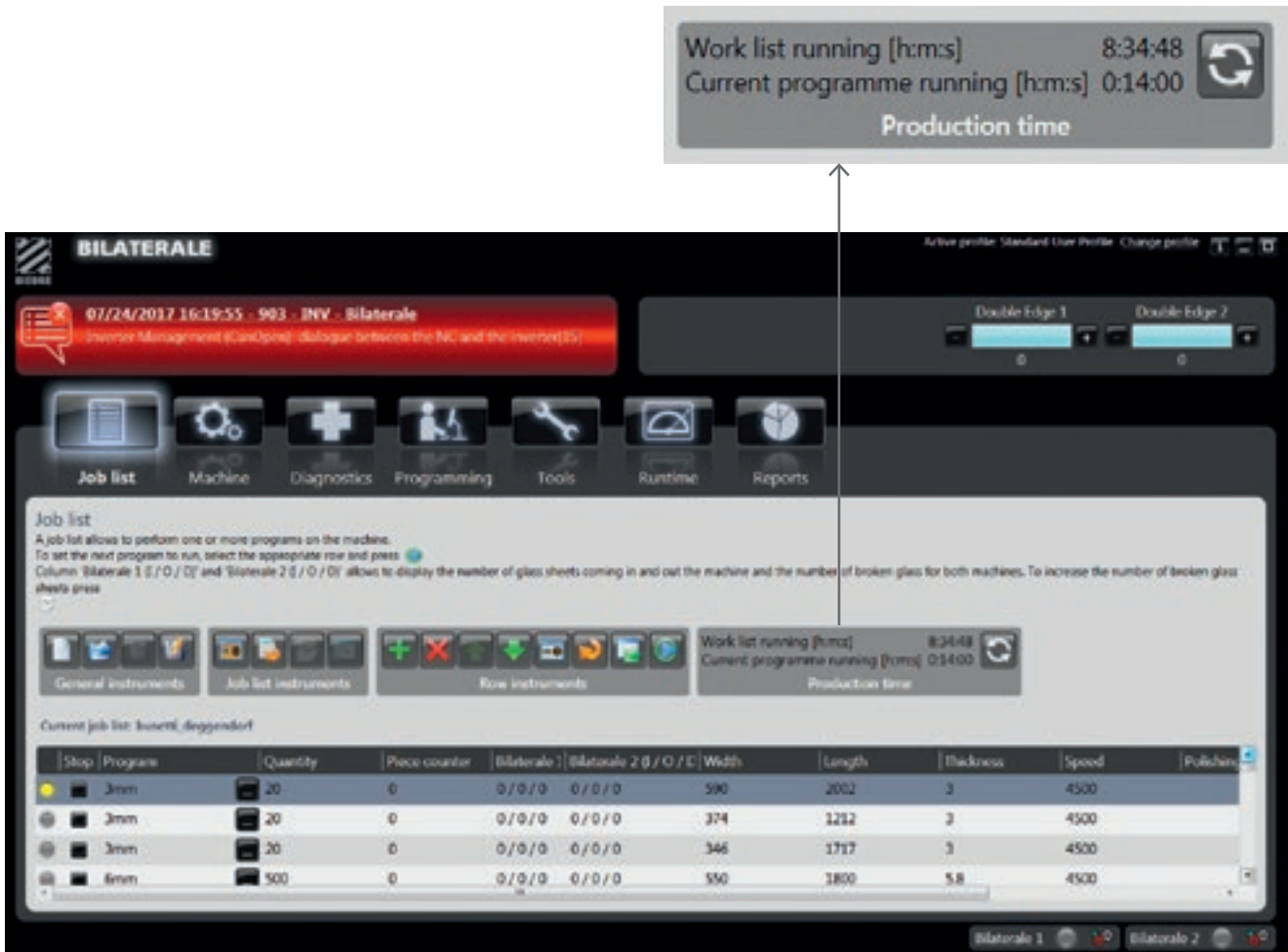


ИНТУИТИВНОЕ И ПРОСТОЕ В ИСПОЛЬЗОВАНИИ ВСТРОЕННОЕ ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

Технические решения Biesse, применяемые посредством интеллектуального программного обеспечения, создают продукцию, которая снижает до минимума вмешательство оператора, обеспечивает наилучшую прозрачность и безопасность всего процесса. Это продукция, без которой не способно обойтись современное стекольное производство.



Гамма Busetti постоянно претерпевала развитие, превращаясь со временем в современное оборудование, которое благодаря применению программного обеспечения способно автономно контролировать само себя.

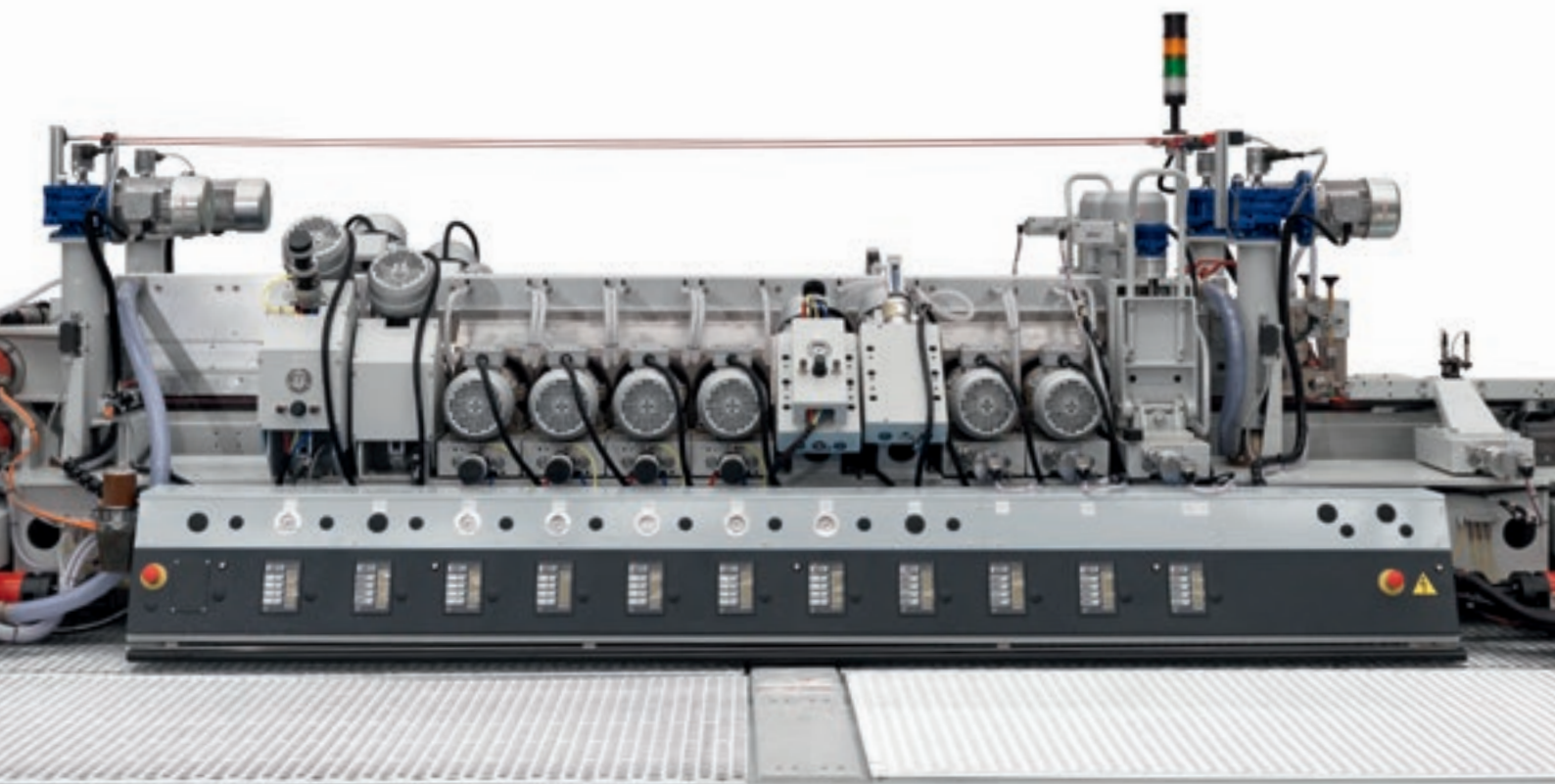


- ▀ Позволяет производить предварительный расчёт производительности, требуемой клиентом.
- ▀ Оптимизирует время смены программы и обработки.
- ▀ Возможность применять системы сканирования штрих-кодов, способные обмениваться данными с системами управления.
- ▀ Является крайне важным при производстве небольшими партиями для подсчёта стоимости и времени исполнения производственной партии.



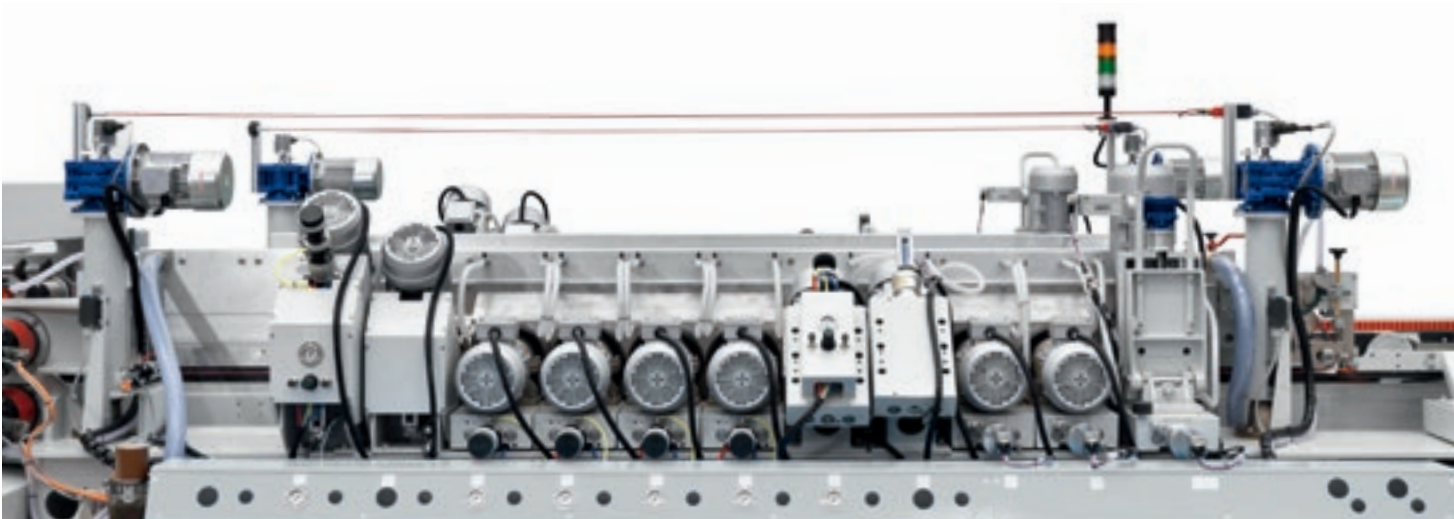
ЗАЩИТА И БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ ЛЮБЫХ ОБРАБОТКАХ

Biesse всегда обращает максимальное внимание на тему безопасности и здоровья своих клиентов. Сохранение здоровья каждого техника при эксплуатации станка имеет фундаментальную важность, предупреждая возможную рассеянность или ошибки, которые способны явиться причиной неприятных происшествий или несчастных случаев.



Перемещение поперечной балки защищено внешним бампером, предотвращающим столкновения.

Соблюдение директив в области машиностроения и действующего законодательства в области охраны труда и здоровья персонала на рабочем месте являются обязательным условием доступа к финансированию любого типа.

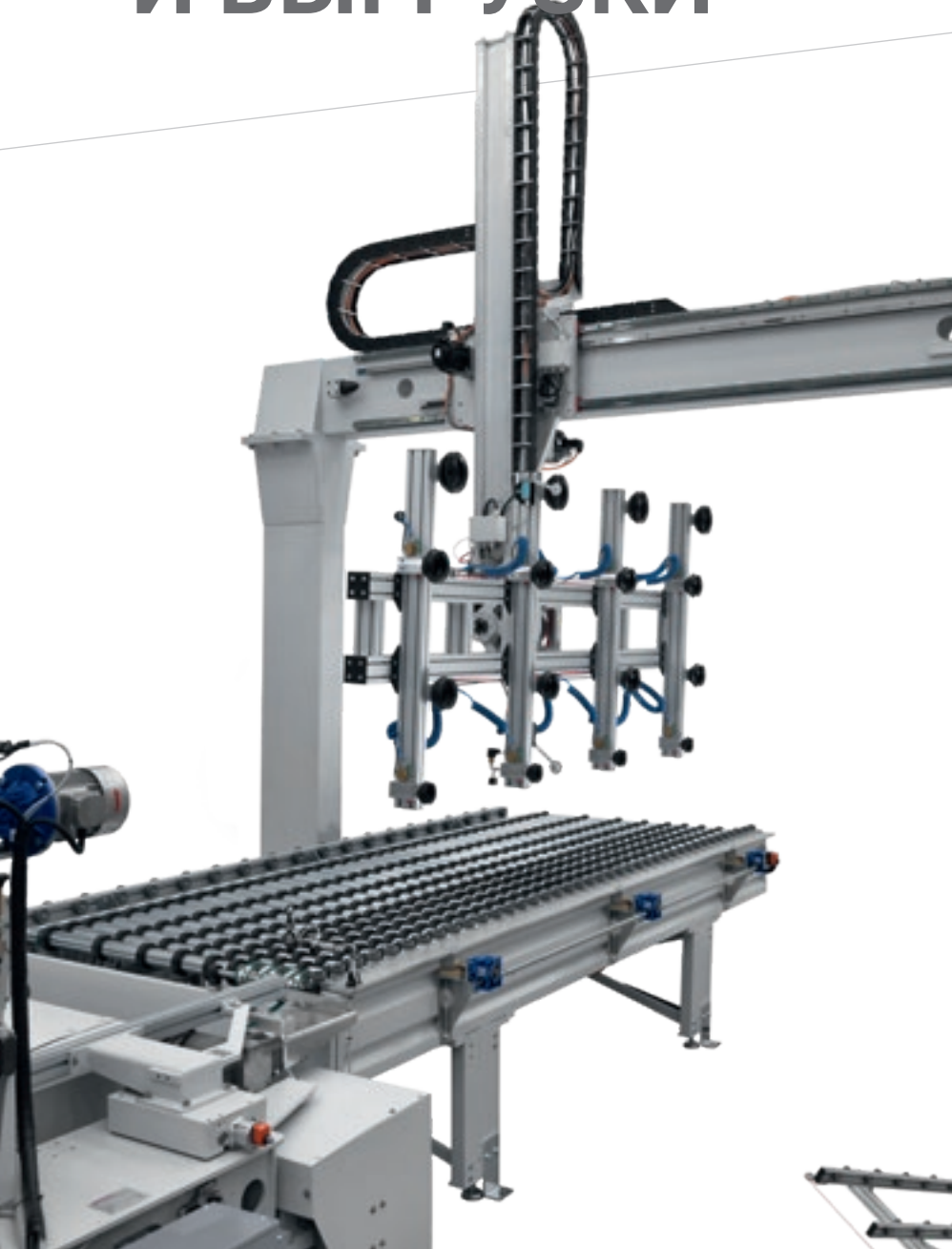


Внутренние тросы для предотвращения сдавливания при перемещениях поперечной балки.

Органы с опасными перемещениями защищены сетчатыми барьерами, что обеспечивает максимальную безопасность для оператора.



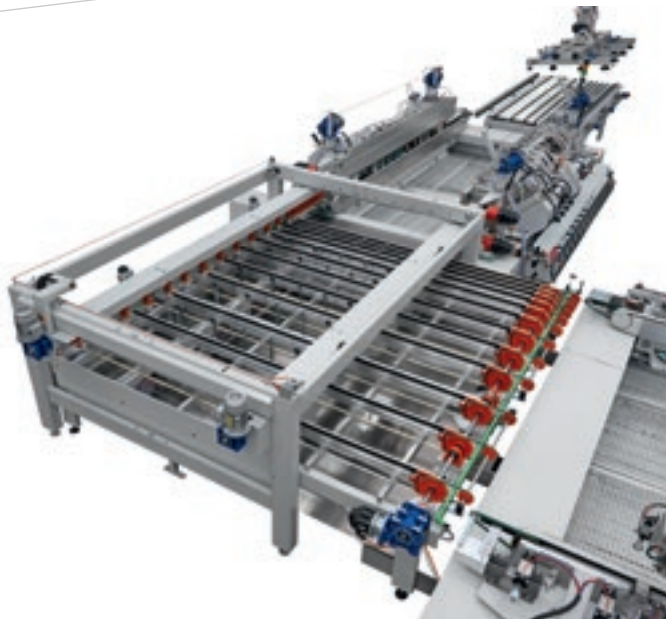
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ ЗАГРУЗКИ И ВЫГРУЗКИ



Система загрузки автоматизирует операции по подаче в станок обрабатываемых деталей, что является идеальным решением для тех предприятий, которые требуют высокого производственного ритма. Имеется возможность установки целой гаммы устройств загрузки и выгрузки, способных удовлетворить различные требования в зависимости от необходимости. Доступны также поворотные платформы для снижения до минимума времени на смену паллета.

Опрокидывающийся качающийся стол загрузки или выгрузки для листов больших размеров.





Системы транспортёров с отводами
Широкий опыт в разработке решений
по перемещению конструкционного
стекла размером 3210 x 8000 мм.



Транспортёр на выходе
Позволяет производить транспортировку или перенаправление только что обработанных деталей на мойку.

ЗАБОТА О ЗАКАЗЧИКЕ - ЭТО НАШ ОБРАЗ ЖИЗНИ

SERVICES - новый проект для наших клиентов, предлагающий новые ценности, представленные не только превосходной технологией, но и всё более прямой связью с компанией, характеризующейся профессионализмом и опытом.



ПЕРЕДОВАЯ ДИАГНОСТИКА

Цифровые каналы для удаленного взаимодействия онлайн 24/7. Мы готовы оказать поддержку заказчику на месте 7/7.



ВСЕМИРНАЯ СЕТЬ

39 филиалов, более чем 300 сертифицированных агентов и дилеров в 120 странах, а также склады запасных частей в Америке, Европе и на Дальнем Востоке.



ВОЗМОЖНОСТЬ НЕЗАМЕДЛИТЕЛЬНОГО ПОЛУЧЕНИЯ ЗАПЧАСТЕЙ

Идентификация, отгрузка и доставка запасных частей для удовлетворения любых потребностей.



РАСШИРЕННОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ОБУЧЕНИЯ

Многочисленные учебные модули на сайте, онлайн и в учебной аудитории для персонализированных путей роста.



ЦЕННЫЕ УСЛУГИ

Широкий спектр услуг и программного обеспечения для постоянного повышения показателей наших клиентов.

ПРЕВОСХОДСТВО ОБСЛУЖИВАНИЯ

+550

ВЫСОКОКВАЛИФИЦИРОВАННЫХ СПЕЦИАЛИСТОВ ПО ВСЕМУ МИРУ, ГОТОВЫХ ОКАЗАТЬ ПОДДЕРЖКУ КЛИЕНТАМ В ЛЮБЫХ СИТУАЦИЯХ

90%

СЛУЧАЕВ ОСТАНОВА СТАНКОВ, С ВРЕМЕНЕМ ВМЕШАТЕЛЬСТВА В ТЕЧЕНИЕ 1 ЧАСА

+100

СПЕЦИАЛИСТОВ С ВОЗМОЖНОСТЬЮ ПРЯМОГО УДАЛЕННОГО КОНТАКТА И ТЕЛЕОБСЛУЖИВАНИЯ

92%

ЗАКАЗОВ НА ЗАПЧАСТИ, В СВЯЗИ С ОСТАНОВКОЙ СТАНКА, ВЫПОЛНЕННЫХ В ТЕЧЕНИЕ 24 ЧАСОВ

+50.000

НАИМЕНОВАНИЙ ЗАПЧАСТЕЙ НА СКЛАДАХ

+5.000

ПОСЕЩЕНИЙ КЛИЕНТОВ В ЦЕЛЯХ ПРОФИЛАКТИЧЕСКОГО ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ

80%

ЗАПРОСОВ НА ПОДДЕРЖКУ РЕШЕНО В ОНЛАЙНОВОМ РЕЖИМЕ

96%

ЗАКАЗОВ, ВЫПОЛНЕННЫХ В ОГОВОРЕННЫЕ СРОКИ

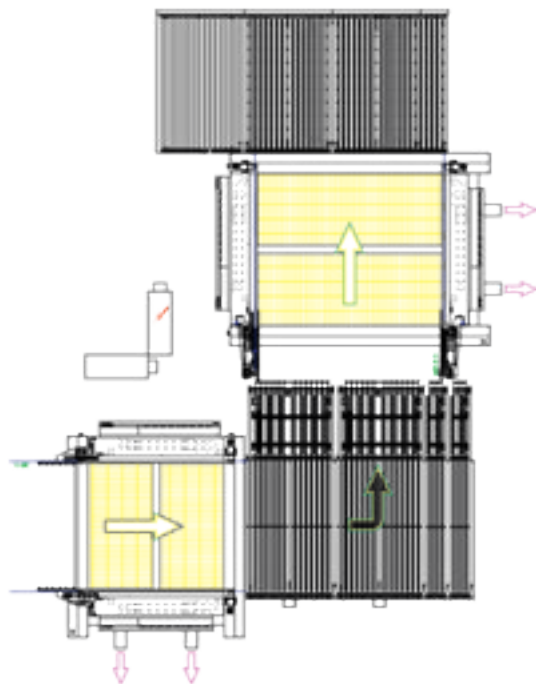
88%

РЕШЕННЫХ ПРОБЛЕМ ПРИ ПЕРВОМ ВМЕШАТЕЛЬСТВЕ НА МЕСТЕ

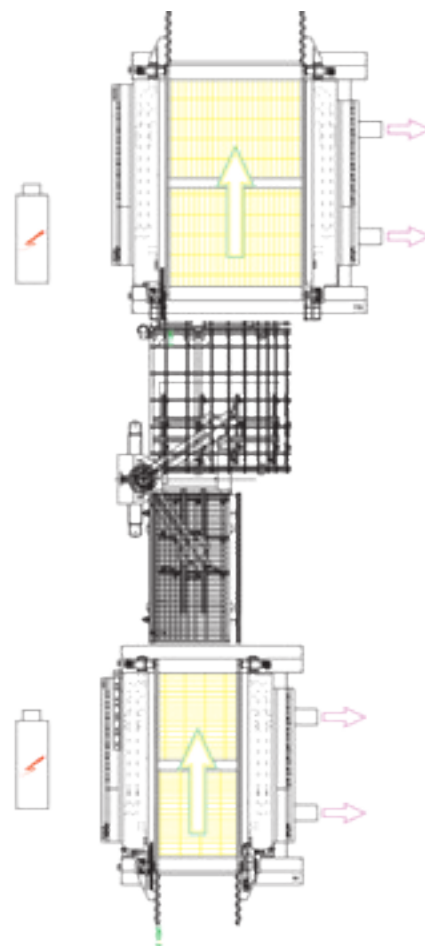
ИНТЕГРАЦИЯ В ЛИНИЮ



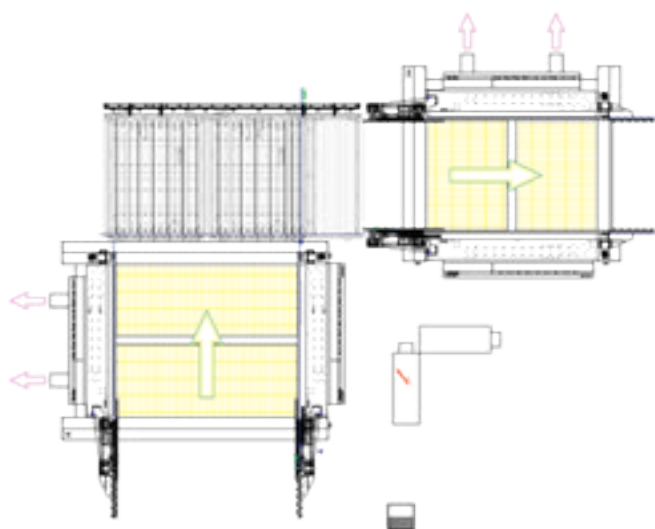
П-образная линия



Прямая линия

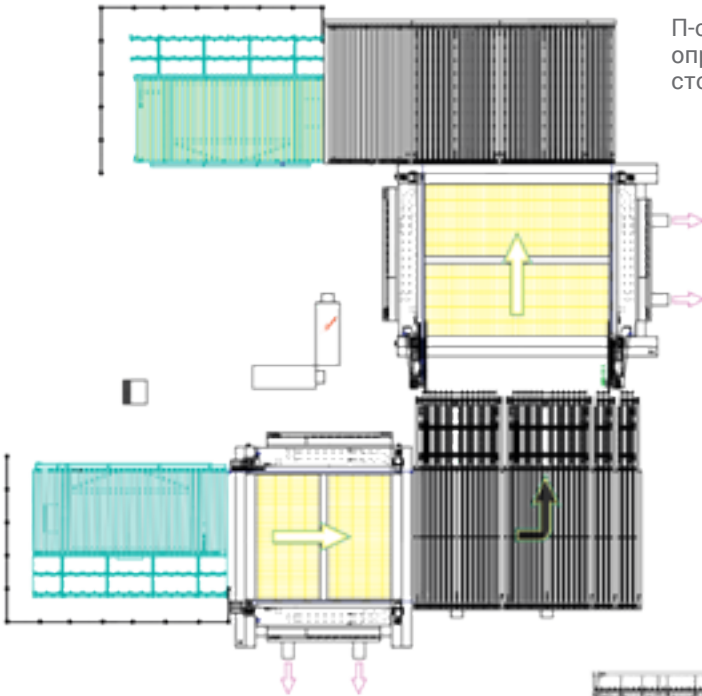


Развёрнутая
линия

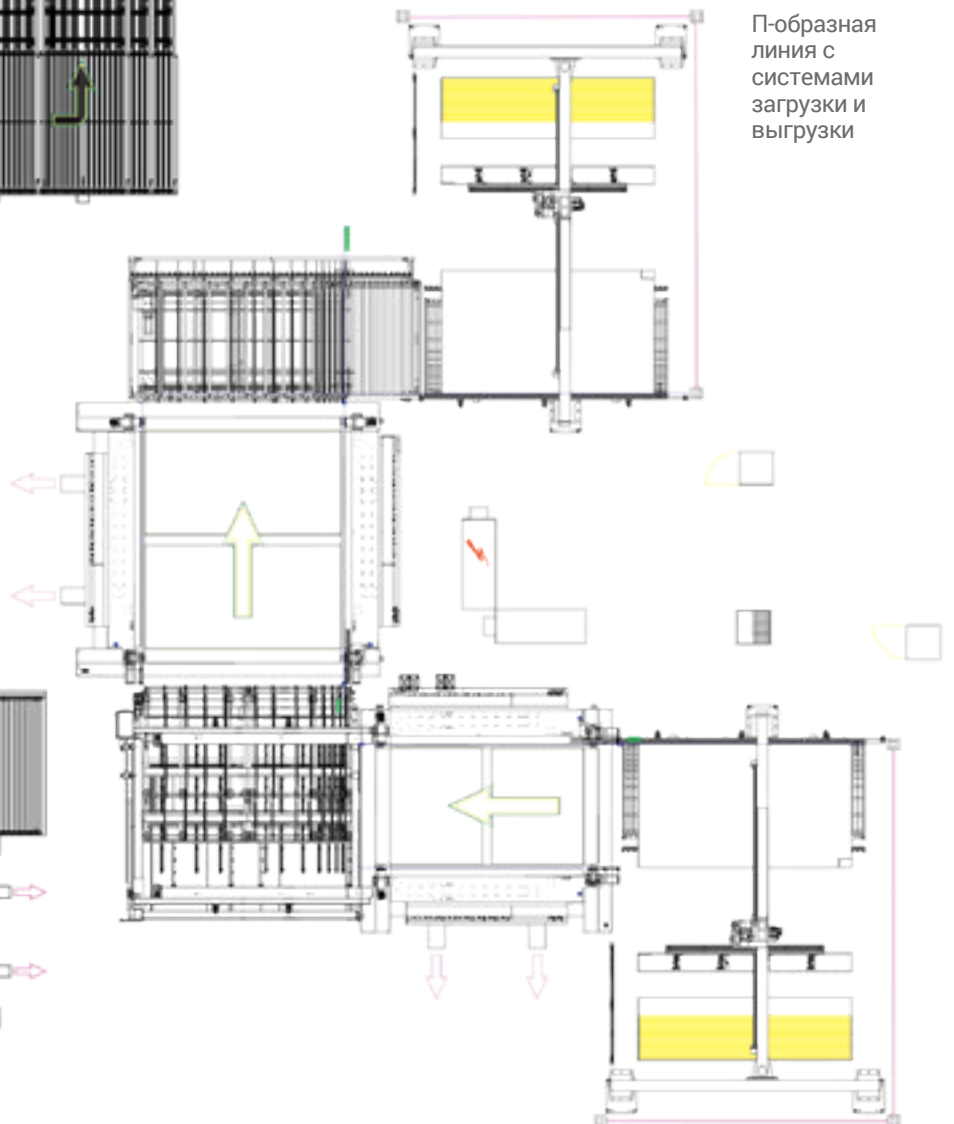




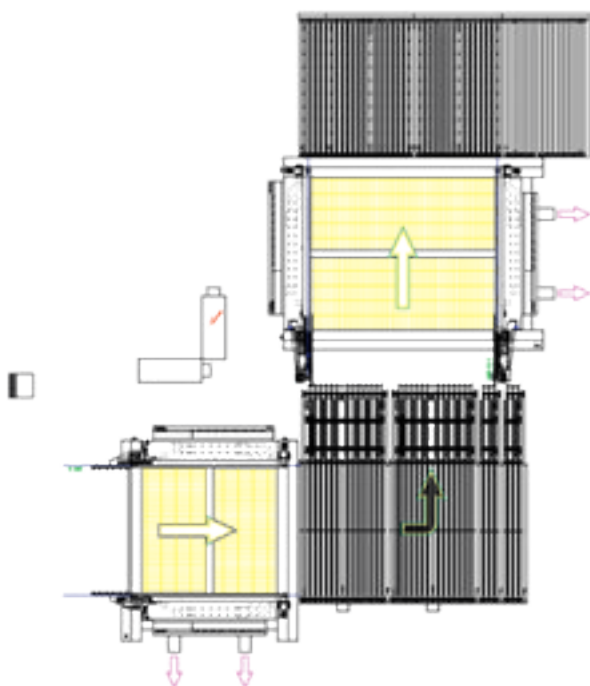
П-образная линия с
опрокидывающимися
столами



П-образная линия с
системами
загрузки и
выгрузки

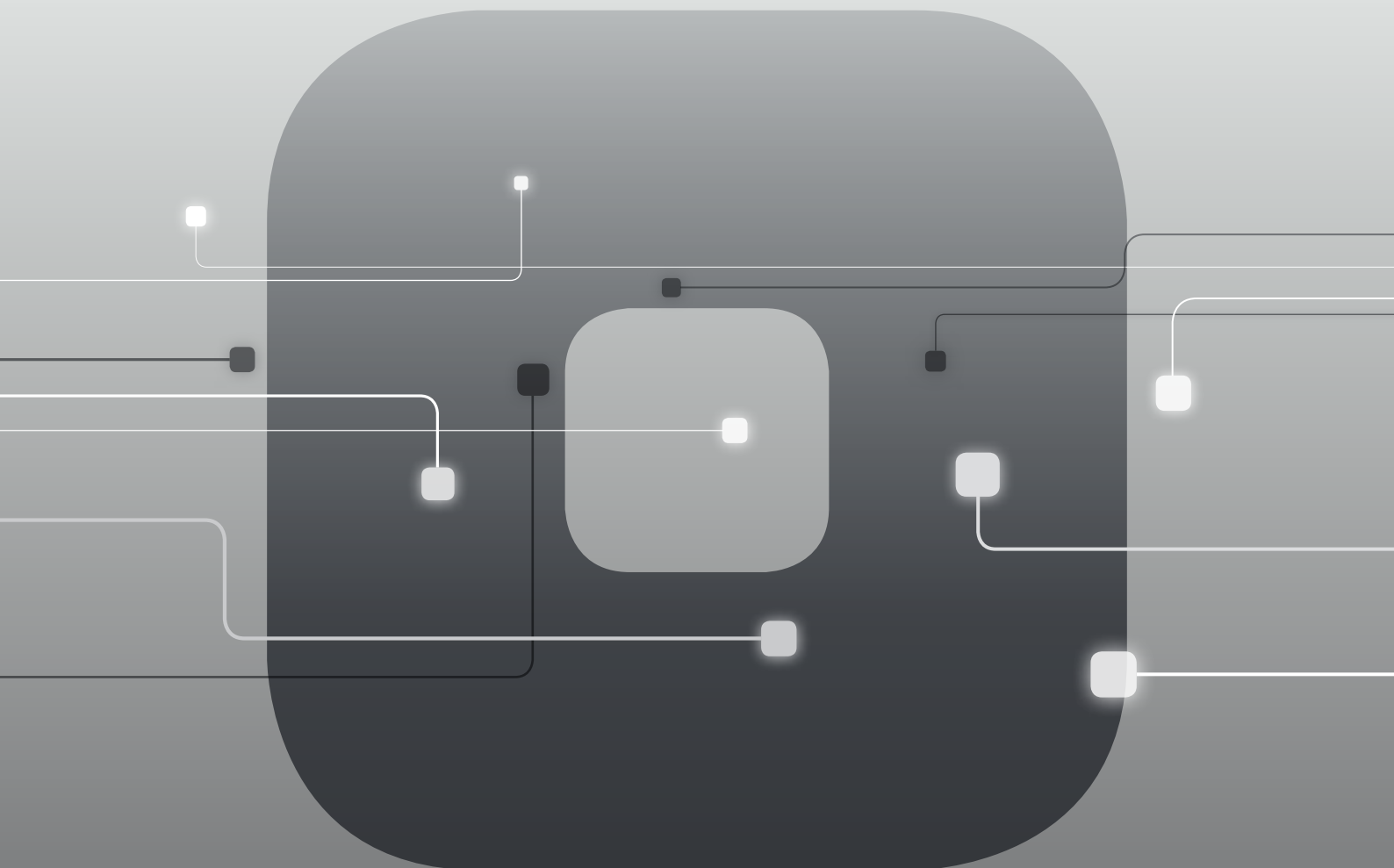


Z-образная
линия



SOPHIA

ДОБАВЛЕННАЯ ЦЕННОСТЬ МАШИН



SOPHIA кибер-платформа интернета вещей, созданная Biesse для своих клиентов, в содружестве с Accenture: для максимальной отдачи и оптимизации производственных процессов.

В режиме реального времени, платформа отслеживает и передает оператору информацию о этапе производства и задействованных станках. Подробные инструкции для еще более эффективной работы.

- 10% СНИЖЕНИЕ ЗАТРАТ
- 50% СОКРАЩЕНИЕ ПРОСТОЕВ ОБОРУДОВАНИЯ
- 10% УВЕЛИЧЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ
- 80% ЭКОНОМИЯ ВРЕМЕНИ НА ДИАГНОСТИКУ

SOPHIA ВЫВОДИТ ВЗАИМОДЕЙСТВИЕ С ОПЕРАТОРОМ НА НОВЫЙ УРОВЕНЬ.



IoT - платформа интернета вещей SOPHIA отображает конкретные характеристики станка с его удалённой диагностикой, анализом простоев и профилактикой поломок.

Эта платформа постоянно подключена к центру управления и позволяет оператору оперативно обращаться за помощью в службу поддержки (вызовы через приложение имеют высший приоритет) и вызвать специалиста для диагностики в течение гарантийного периода. С SOPHIA, клиенты получают техническую поддержку первой очереди.



PARTS SOPHIA новый, удобный и индивидуальный инструмент для заказа запасных частей Biesse. Портал предлагает клиентам, дилерам и филиалам компании персональную учетную запись, доступ к обновляемой базе технической документации на приобретенные станки и возможность формировать корзину заказа запасных частей, с отображением информации о текущих складских остатках и стоимости. Более того, ход выполнения заказа можно контролировать в любое время.



ИНДУСТРИЯ 4.0 READY

Индустрия 4.0 - это новый горизонт промышленного производства, базирующийся на цифровых технологиях, а также на станках, которые “общаются” с самой фабрикой. Оборудование способно соединяться в производственные процессы с помощью интеллектуальных информационных сетей.



Задачей компании Biesse является преобразование фабрик наших клиентов в предприятия, работающие в реальном времени и готовые обеспечивать функционирование цифрового производства, где интеллектуальные станки и программное обеспечение становятся важнейшими инструментами, обеспечивающими ежедневную работу тех, кто во всём мире обрабатывает стекло, камень, металл и многое другое. Наша философия практична: предоставлять конкретные данные производителям в целях помочь им снизить стоимость, улучшить работу и оптимизировать процессы.

Всё это и называется 4.0 ready.

СДЕЛАНО С ВЬЕССЕ

ПЕРСОНАЛИЗИРОВАННАЯ ТЕХНОЛОГИЯ “MORNAGO GLASS”

С помощью инновационной системы шлифовальной обработки, вертикального сверления и фрезерования в линии, разработанной компанией Intermac специально для Mornagoglass, это предприятие из Варезе способно изготавливать различные варианты остекления, предназначенные для разнообразных областей применения, с

помощью очень гибкого и надёжного производственного процесса. “Обычно двусторонние станки работают в горизонтальном положении, следовательно, стеклообрабатывающие предприятия приобретают горизонтальное сверлильное оборудование, устанавливая на своём предприятии два отдельных станка, чаще всего поставленные раз-

личными производителями; мы же, напротив, поверили в разработку компании Intermac, которая предложила нам полную интегрированную ячейку шлифования, вертикального сверления и фрезерования, специально разработанную под наши нужды”.



MORNAGOGLOSS.IT

Основана в Италии,
международная изначально.

Мы упрощаем
изготовление
чтобы раскрыть
потенциал лю
материала.

Мы - международная компания, производящая системы, интегрированные линии для обработки древесины, стекла, камня, пластика и композитных материалов и изделий из них.

Накопленный опыт, постоянно растущий благодаря всемирной сети, позволяет нам поддерживать развитие вашего бизнеса, расширяя возможности воображения.

Мастерство владения материалом, с 1969 года.

М процесс
изделий,
ыть
обого

Присоединяйтесь
к миру Biesse.

biesse.com



